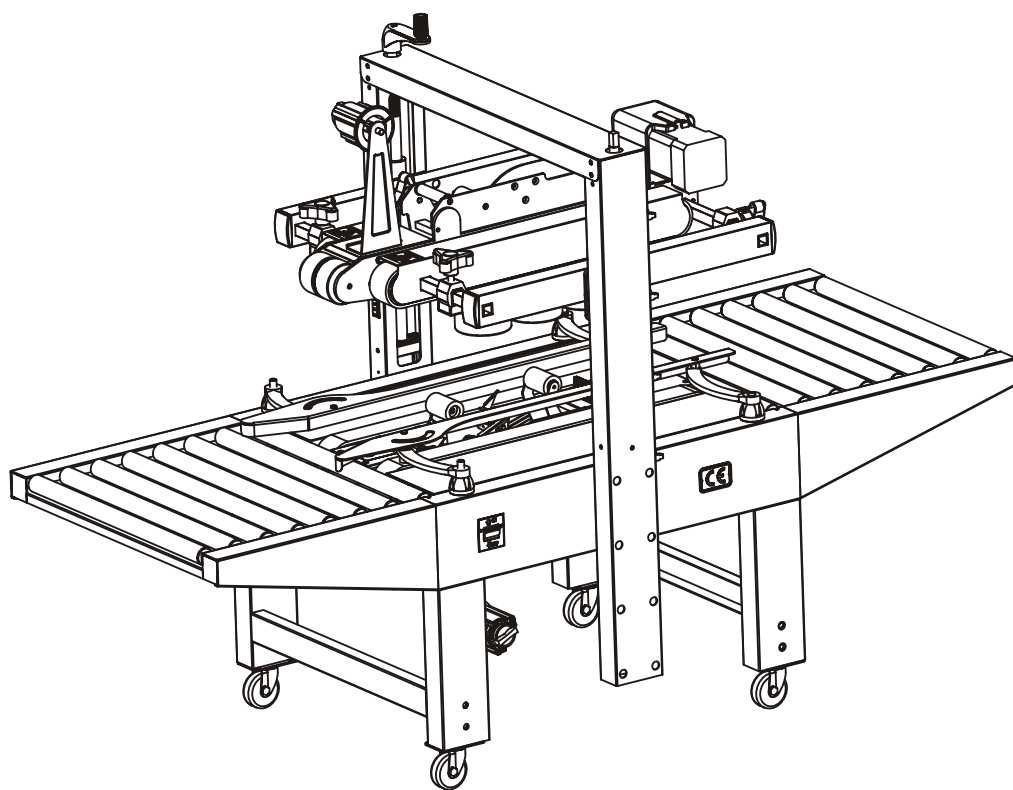




FJ-6050型胶带封箱机

使用说明书



温州市华侨包装机械厂

目 录

1. 机器性能与安全·····	1 ~ 2
2. 机器的规格与安全及调试·····	3 ~ 4
3. 工作原理·····	4 ~ 5
4. 机器操作·····	5 ~ 7
5. 维修与故障排除·····	8 ~ 9
6. 部件图及零件明细表及电气图·····	10 ~ 12

1、性能与安全

1. 1 性能参数

项 目	参 数
电源及功率	220伏/50 赫兹 180瓦特
封箱最大与最小规格	长 (≥ 300) 毫米 \times 宽 (180 ~ 500) 毫米 \times 高 (120 ~ 600) 毫米
封箱胶带	牛皮纸胶带、BOPP胶带
胶带尺寸	48 ~ 60 毫米
封箱速度	18 米/分
载 重	30 公斤
工作台面高	550 ~ 750毫米
外形尺寸	长172厘米 \times 宽74厘米 \times 高113厘米
机器净重	130公斤

1. 2 概述及应用领域

该机是以PVC、BOPP等胶带作为封箱材料的自动封箱机械。用于定型和外型基本规格的纸箱及其它包装用箱的上下封合。

该机应用范围广，适用于化纤行业、烟草复烤企业、制药行业、出版行业、制冷空调行业、家电行业、陶瓷行业等等……

1. 3 工作站立位置说明（参见图1-1）

工作时，操作人员站立于机器正前方距离机器 20cm 远处（以能自由地操作封箱物体为宜）。

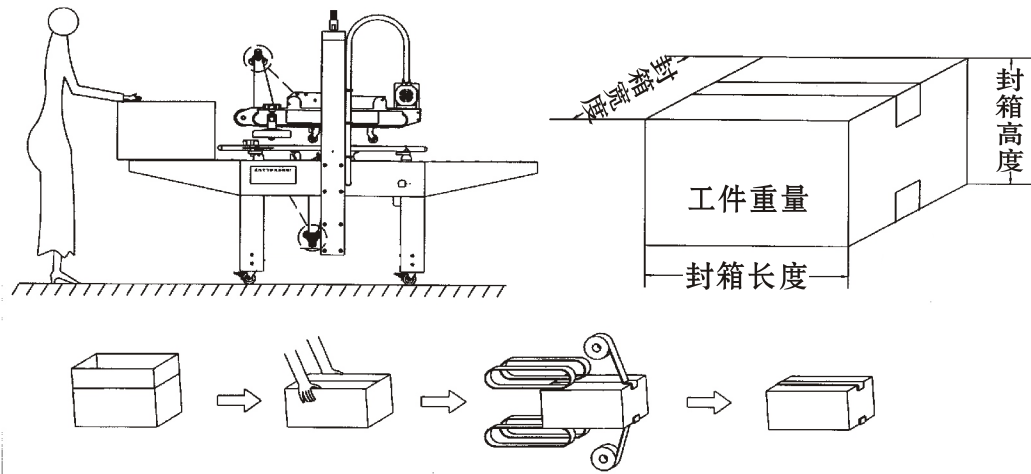


图1-1

1. 4 使用机器的安全注意事项

1. 确认机器所使用的电源，电压、接地线。
2. 请勿用手直接触摸机芯上的刀片，以免割伤手指。
3. 勿用水冲洗机器，工作场所若是潮湿的情况，操作人员请勿赤脚工作。
4. 勿随意更换或增减机械上的零件。
5. 勿将手放入上下动力装置上。
6. 主要零部件要经常用油润滑。

1. 5 机器辐射安全

1. 5. 1 噪音：≤75分贝

2、机器的规格与安装及调试

2.1机器的规格

2. 1. 1 机器的型号：FJ-6050
2. 1. 2 毛重：约160公斤
2. 1. 3 体积：1.04立方米

2.2 装卸、安装及储存条件

2.2.1 机器结构及主要部件图（见图2-1）

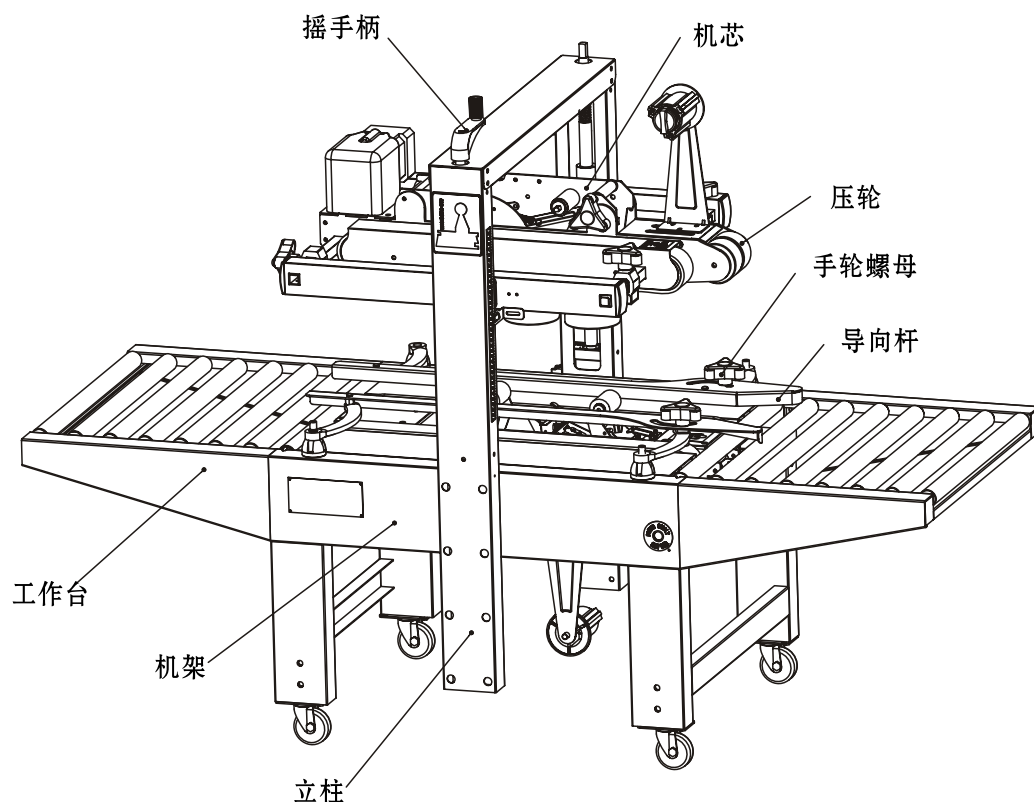


图2-1

2.2.2 安装机芯

装上机芯前，先把机芯架上的手柄螺栓旋松至螺纹头与上主体板平然后装上机芯，通过上机芯的凹槽装在支承轴上，再把手柄螺栓的头对机芯板上孔旋进与机芯板平即可（注意：手柄螺栓不能旋太紧）。下机芯则可直接架在螺母即可。如图2-1所示。

2.2.3 工作环境条件

工作环境应远离烟火、干燥通风（无明显风力动向）和无腐蚀性物质侵蚀，湿度 $\leq 98\%$ ，正常的环境温度为 $0\sim 40^{\circ}\text{C}$ 的范围

内，对电磁辐射无特殊的要求。

2.3 调试

2.3.1 运转前检查

- 1、检查紧固件有无松动
- 2、检查电机及电器设备是否干燥，绝缘性是否良好
- 3、检查外电源是否符合机器要求

2.3.2 空运转

- 1、通上电源后运转2~5分钟后检查是否运转正常
- 2、手摇高度调节装置看上输送带装置移动是否灵活
- 3、检查皮带是否跑边
- 4、调整皮带松紧度
- 5、检查机芯内胶带滑动是否畅通

3、工作原理

接上电源插头，打开电源开关，机器开始运转，此时手折好箱盖并推动箱子，到达上下动力装置位置时，上下动力皮带带动箱子通过机芯封箱装置进行自动封箱，机芯上刀片自动切断胶带纸，后压箱轮贴上箱子后面，完成整个封箱过程。

4、机器操作

4.1 穿胶带纸方法（见图4-1）

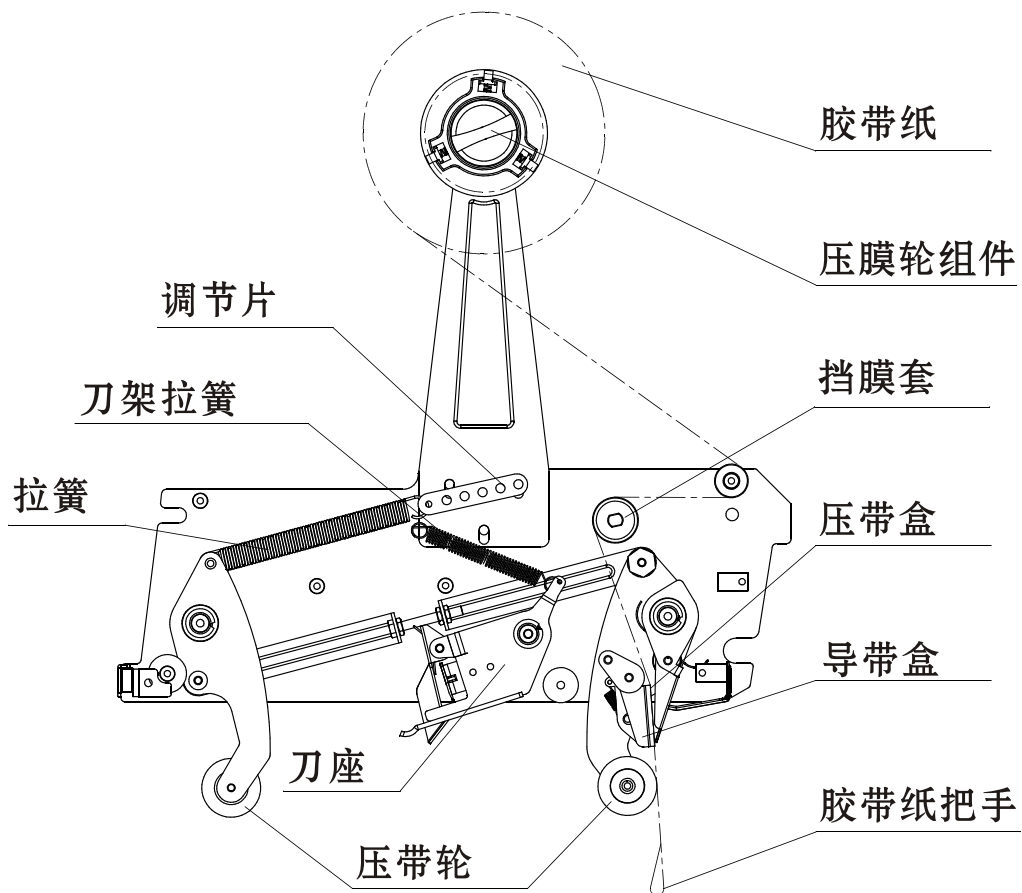


图4-1

4.2 操作步骤

用摇手柄调整好上下高度,松开手轮调整好左右宽度并锁紧手轮,接上电源插头,按下船形开关,船形开关指示灯亮。人工放上箱体并折好箱盖,由上下动力装置带动箱体往前移,到达机芯位置时,自动封箱。

4.3 日常维护

经常对封箱机进行正确的维护与保养，不仅可以延长封箱机的使用寿命，还可使封箱机少出故障，从而提高生产效率。

4.3.1 润滑油

封箱机封箱速度快，在工作量较大地方每台机每天需工作16小时，因而需要其机件应经常处于良好的润滑状态，上下的传动轮子、链条等一星期加一次润滑油。

4.4 可调整部位

4.4.1 工作台高度的调节（见图4-2）

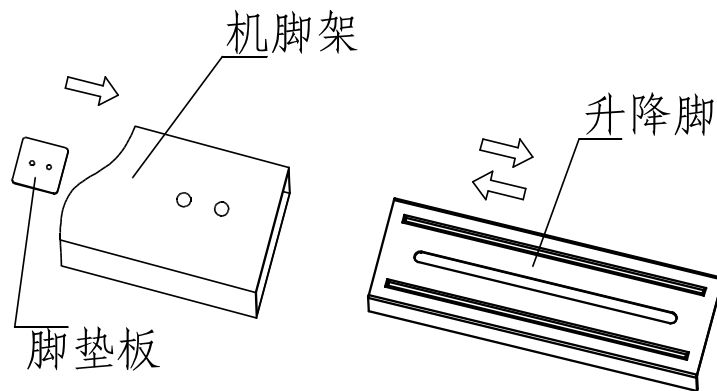


图4-2

把脚垫板如图方向放入机架脚内，脚垫板压住升降脚装在机架脚上，用六角螺栓通过机架脚插入升降脚槽内，升降脚的长槽可上下调节即可调节工作台的高度。

4.4.2 传送带松紧调节（见图4-3）

此部位位于上下动力装置（见图2-1）的前端，用调节螺栓调整传送带的松紧程度。

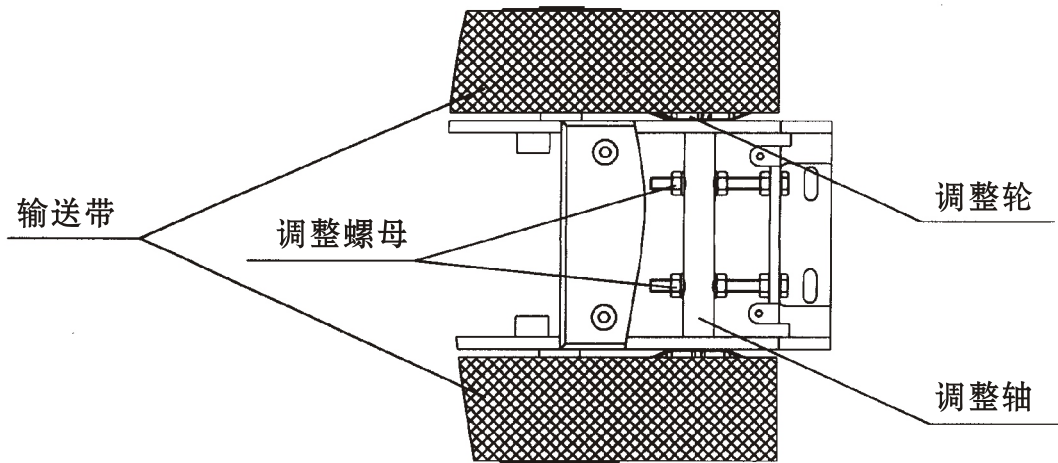


图4-3

4.4.3 上输送装置高度与宽度的调节（见图2-1）

手摇摇手柄，通过链条带动左右螺杆转动，左右螺杆带动升降螺母使机芯架上下移动来调节高度，调整到上动力输送带与箱体贴近，并且能拉动箱体为准。手松开手轮进行宽度调节，拉动导杆与箱体宽度相等，箱体封合线在机芯中心后再锁紧手轮。

5、维修与故障排除

5.1 维修时的安全警告

- 1、确保已切断总电源
- 2、维修人员请勿赤脚进行维修

5.2 定期的维修与清洁

- 1、要定期检查各零部件螺丝有否松动
- 2、要定期对机器的重要部件用油润滑

3、保持机器表面的清洁

4、每天用酒精清除刀片上的异物

5、机器长期不用时，刀片要进行涂油保护

5.3 常见故障及排除方法

1、胶带纸偏离箱体中心：调整旋钮（见图5-1）

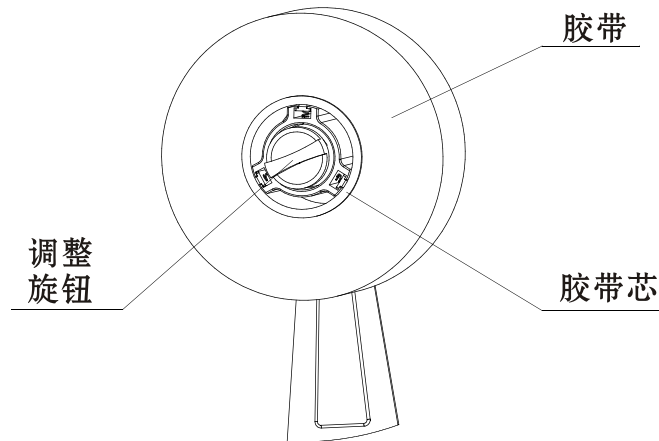


图5-1

2、胶带纸切不断：刀片太高，易刮箱子

刀片太低，易导致胶带切不断（见图5-2）

3、胶带压不过去（箱子没压牢）：胶带纸质量不好或前压轮（见图5-2）

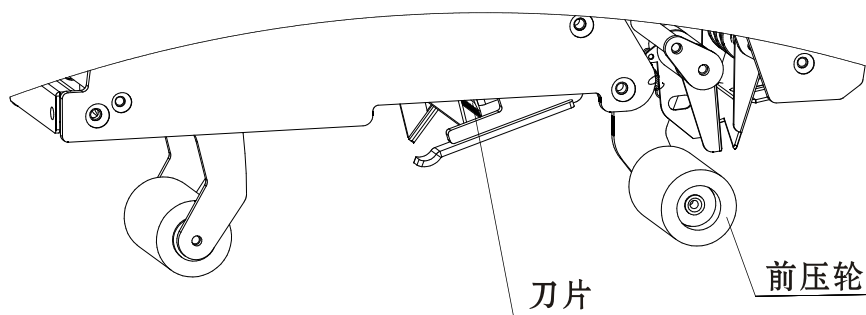


图5-2

5.4 由操作者维护或更换组件的项目

序号	更换零部件名称	备 注
1	滚筒	
2	皮带	
3	链条	
4	轮子	

5.5 由专业者修护或更换组件的项目

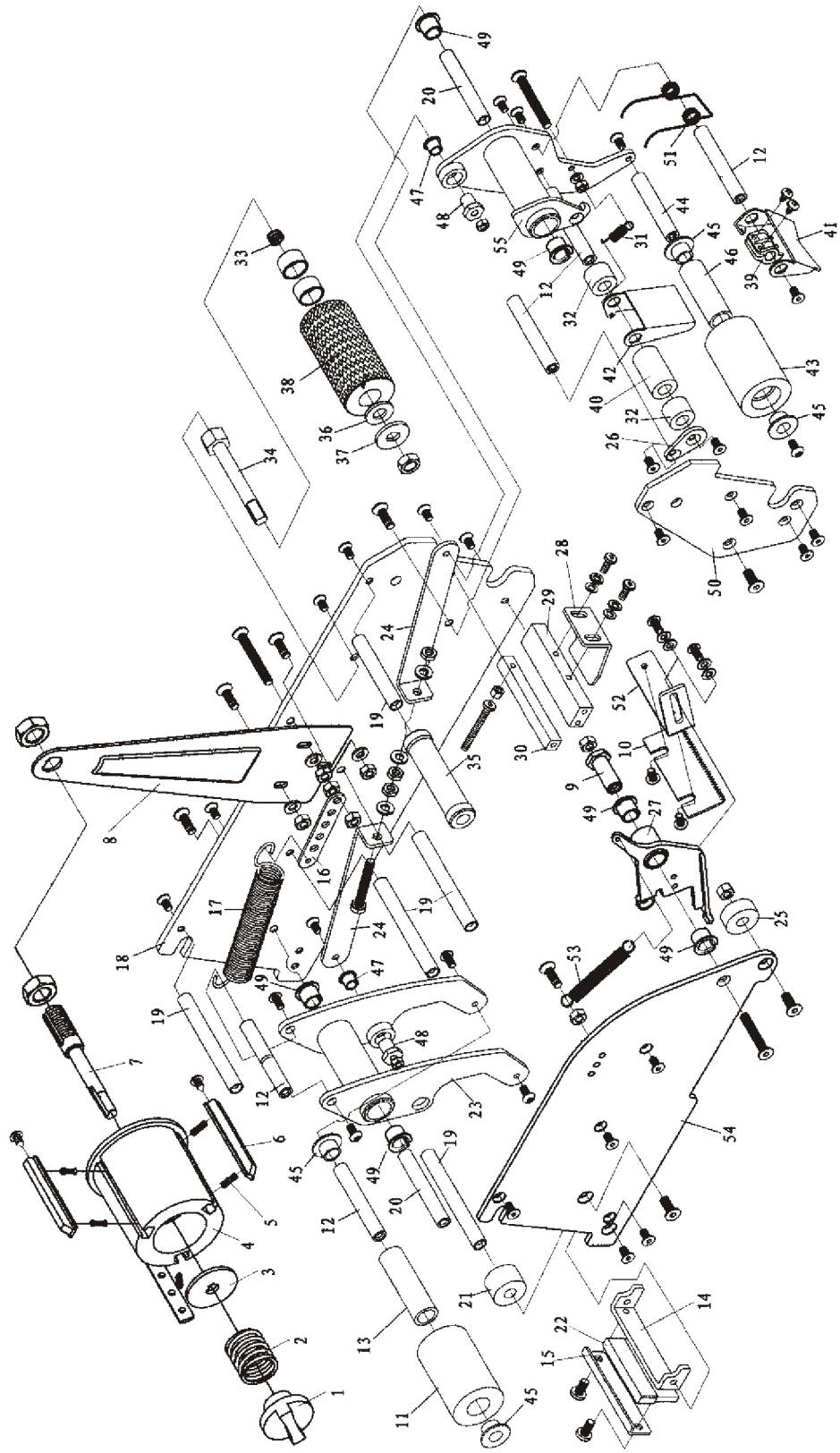
序号	更换零部件名称	备 注
1	主被动轮轴	
2	主被动轮	

5.6 维修服务中心

本公司在全国各大城市均设有售后服务点，用户购买的产品如果出现故障，可就近到各分公司修理或更换，也可直接与本公司销售总部售后服务部联系。

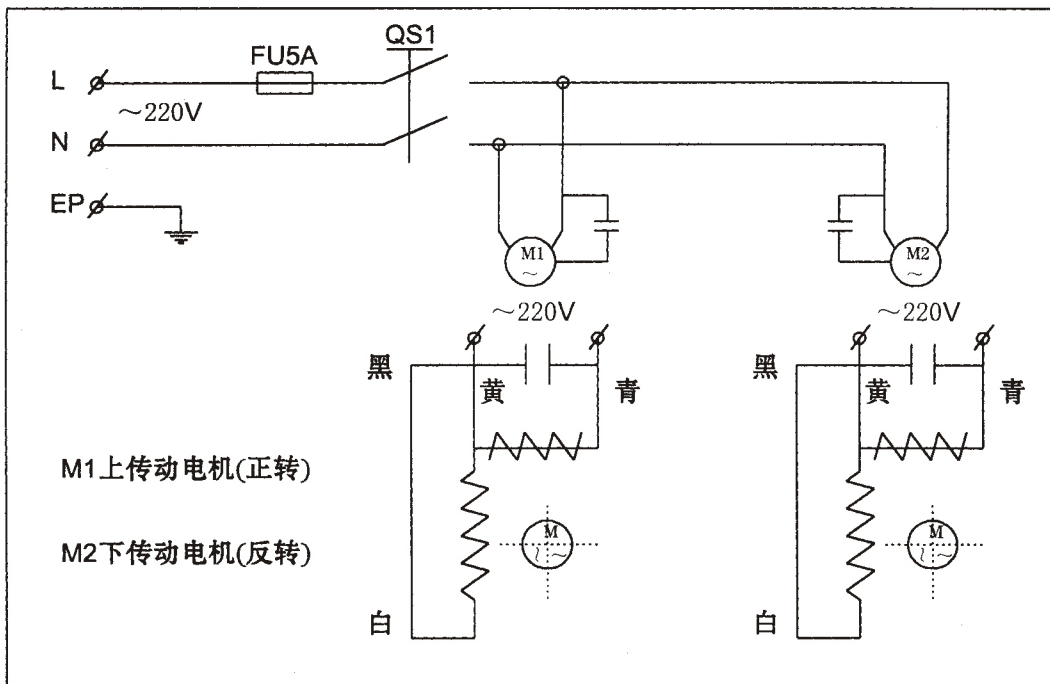
一、主要零部件图及零件明细表

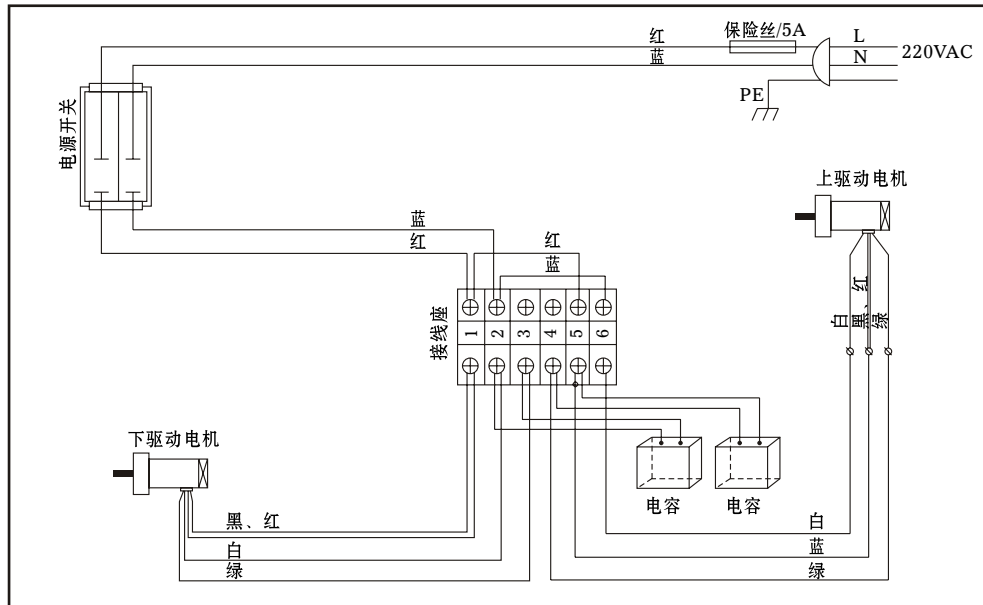
胶带封箱机机芯爆炸立体图



序号	名称	图号	数量	序号	名称	图号	数量	序号	名称	图号	数量
1	手螺母	机芯-01	1	21	脚轮限位套	机芯-21	1	41	压带盒	机芯-41	1
2	压簧	机芯-02	1	22	刷盒	机芯-22	1	42	导带盒	机芯-42	1
3	固定片	机芯-03	1	23	脚连板焊件	机芯-23	1	43	前压带轮	机芯-43	1
4	卷膜轮	机芯-04	1	24	连接杆	机芯-24	2	44	前连接轴杆	机芯-44	1
5	小弹簧	机芯-05	6	25	限位圈	机芯-25	1	45	轴套	机芯-45	4
6	膨胀条	机芯-06	3	26	导带侧板	机芯-26	1	46	挡膜轴套1	机芯-46	1
7	卷膜轮芯轴	机芯-07	1	27	刀架焊件	机芯-27	1	47	无油轴承	机芯-47	2
8	卷膜轮支架	机芯-08	1	28	前拖板	机芯-28	1	48	连接销	机芯-48	2
9	转动轴	机芯-09	1	29	前挡块	机芯-29	1	49	无油轴承1	机芯-49	6
10	刀片	机芯-10	1	30	定位轴	机芯-30	1	50	小侧板	机芯-50	1
11	压带轮	机芯-11	1	31	带盒拉簧	机芯-31	1	51	盒盖扭簧	机芯-51	1
12	连接轴杆	机芯-12	5	32	端套管	机芯-32	2	52	刀架板	机芯-52	1
13	挡膜轴套	机芯-13	1	33	压簧	机芯-33	1	53	刀架拉簧	机芯-53	1
14	刷架	机芯-14	1	34	轴承内衬	机芯-34	1	54	小机板	机芯-54	1
15	刷盖	机芯-15	1	35	导向套管	机芯-35	1	55	侧板焊件	机芯-55	1
16	弹簧调节片	机芯-16	1	36	小摩擦片	机芯-36	2	56			
17	压轮弹簧	机芯-17	1	37	定位垫片	机芯-37	1	57			
18	机板	机芯-18	1	38	挡膜套	机芯-38	1	58			
19	侧板连接杆	机芯-19	5	39	定位圈	机芯-39	1	59			
20	脚轮板连杆	机芯-20	2	40	中套管	机芯-40	1	60			

二、电气接线原理图与接线图





FJ-6050上下驱动胶带封箱机电气接线图

装 箱 单

序号	名 称	规 格	数量	备 注
1	封 箱 机	FJ-6050	壹台	
2	备 配 件			
	A、呆板手	8 ~ 10	壹把	
	A、呆板手	14 ~ 17	壹把	
	B、内六角板手	M4	壹把	
	B、内六角板手	M5	壹把	
	B、内六角板手	M6	壹把	
	C、保险管 (5A)	$\phi 5 \times 20$	贰只	
	D、工具袋		壹只	
3	使用说明书		壹本	
4	合 格 证		壹份	

温州市华侨包装机械厂

地址：浙江省温州市空港新区港富路15号

电话：0577-88633888 88631988

传真：0577-88628808 邮编：325029

Http: //www.huaqiaopm.com

E-mail:huaqiaopm@huaqiaopm.com